



Федеральное государственное бюджетное научное учреждение
«Всероссийский научно-исследовательский
технологический институт
ремонта и эксплуатации машинно-тракторного парка»
(ФГБНУ ГОСНИТИ)

29 сентября 2016г

на № _____

109428, г. Москва, 1-й Институтский пр., д. 1
Д/телеграмм: Москва, ГОСНИТИ
Тел.: 8 (499) 171-37-27
Факс: 8 (495) 371-01-25
e-mail: gosniti@list.ru

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Рябова Вячеслава Викторовича «Разработка износостойкой стали с пределом текучести 1200-1700МПа для деталей рабочих органов почвообрабатывающих машин», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов».

Ресурс эксплуатации рабочих органов почвообрабатывающих машин в значительной степени зависит от почвенно-климатических условий работы. В настоящее время является весьма актуальной задача внедрения новых износостойких материалов и технологий их производства в оборот продукции, выпускаемой для сельскохозяйственного машиностроения. Годовая потребность Российской Федерации в рабочих органах к сельскохозяйственным машинам оценивается миллионами штук (лемехи, полевые доски, отвалы, долота).

Для изготовления рабочих органов сельскохозяйственных машин наиболее часто используется сталь Л53, 30ХГСА (для лемехов) и 65Г (для дисков и лап). Автор привел достаточно подробный обзор и других высокопрочных сталей, применяемых в сельскохозяйственном машиностроении, в том числе зарубежного производства, из которого следует значительное отставание отечественных материалов по ресурсу эксплуатации.

В процессе работы диссертантом предложен состав новой высокопрочной стали, обеспечивающий высокий комплекс механических характеристик, включая стойкость к абразивному износу.

Вх. № 3560	Исполнено
21 10 2016г.	В ДЕЛО
Основн. 2 л.	№ _____
Прил. _____ л.	подп. _____

Несомненным преимуществом работы является широкий комплекс полевых испытаний, проведенных в Московской, Тульской, Владимирской области, а также на Ставрополье. Результаты подтверждают обеспечение требуемого ресурса, предъявляемого к деталям рассматриваемого сортамента. Несомненно важным преимуществом изготовленных деталей является повышение их ресурса при эксплуатации.

К замечаниям работы следует отнести следующее:

1. Автору следовало бы подробнее рассмотреть технологии нанесения износостойких покрытий на детали почвообрабатывающей техники.

2. Необходимо было провести расчет экономической эффективности внедрения разработанных материалов и технологий. Одновременно интересен тот факт что новая сталь, предложенная автором, может эксплуатироваться и без покрытий, что значительно упрощает процесс изготовления деталей.

Представленная работа является актуальной, содержит научную новизну и практическую значимость, широко обсуждена на конференциях. Основные результаты получены автором лично и опубликованы в 5 статьях в журналах из перечня ВАК.

Диссертационная работа соответствует требованиям п.9 положения ВАК РФ, а её автор заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов».

Ведущий научный
сотрудник,
д.т.н., профессор


Валентин Павлович Лялякин

ФГБНУ ГОСНИТИ «Всероссийский научно-исследовательский технологический институт ремонта и эксплуатации машинно-тракторного парка»
109428, г. Москва, 1-й Институтский проезд, дом 1,
Рабочий телефон: 8-495-371-21-44, Email:valpal-1938@mail.ru

подпись *Лялякина В.П.* *заверено*

Генеральный секретарь

